

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.
14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

I		
Cognome AINIS	Nome MICHELE	Atto e data della nomina Determinazione Presidenti della Camera dei Deputati e del Senato del 3 marzo 2016

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	ROMA	PROPRIETA'	100%
-----	-----	-----	-----

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
BMW 320	2009	—

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
—	—	—

V		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della society	Attivita economica svolta
-----	-----	-----
-----	-----	-----
Eventuali annotazioni:		

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
---	---	---

I parenti fino al secondo grado non hanno prestato il consenso alla pubblicità della loro situazione patrimoniale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, 8 marzo 2016

OMISSIS